

COMUNICACIÓN A PROVEEDORES EXTERNOS

Somos conscientes de que la calidad de nuestro servicio depende, de forma significativa, de la PRESTACIÓN de los procesos operativos implicados; es por ello que debemos asegurarnos que todos estos procesos necesarios, se realizan siguiendo unas condiciones que nos facilite nuestro control y seguimiento sobre los mismos.

Por tanto, cumpliendo con lo definido en nuestro Sistema de Gestión, SOLINOX MONTAJES INDUSTRIALES S.L, comunica a todos sus proveedores, los REQUISITOS que se han determinado por unanimidad y se tienen en cuenta, con el fin de controlar los productos y/o servicios prestados, en función de los cuales se realiza la evaluación de los proveedores.

- **Entrega en plazo / ejecución de los trabajos contratados.**
- **Comportamiento ambiental.**
- **Facilidad de contacto comercial.**
- **Calidad del producto / servicio adquirido.**
- **Disponibilidad del producto o servicio.**
- **Capacidad de resolución de las incidencias producidas.**
- **Relación calidad / precio.**
- **No conformidades surgidas.**

Para mantener el nivel de calidad realizamos una evaluación anual de todos nuestros proveedores.

Agradeciéndoles de antemano su cooperación y esperando seguir contando con sus prestaciones/productos o servicios.